

Rigips® 600 RBI 12,5

Гипскартон - плоча тип Н

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Гипскартон със сърцевина с добавки за намаляване до минимум на степента на водопоглъщане и с устойчива картонена обшивка, тип Н2, съгласно SR EN 520+A1:2010.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вътрешно приложение без специални изисквания по отношение на звукоизолация, противопожарна защита и т.н.; в зони с висока относителна влажност на въздуха за кратки периоди от време (бани, кухни и др.); в обществени и промишлени сгради; като част от строителните сухи работи (сухи стенни облицовки) - например облицовка на подпрозоречни первази, изпълнение на леки покривни прозорци.

Да се съгласува с указанията на производителя.

Предимства



Водоустойчив



Бърз монтаж



Лек



Рециклируем



Rigips® 600 RBI 12,5

Гипскартон - плоча тип Н

СЪДЪРЖАНИЕ

Гипс - основната суровина за гипскартон, класифициран като неопасен. Плочите се състоят от сърцевина от калциев сулфат дихидрат между два слоя хартия, естествени съставки от нишесте, пяна и добавки.

ФОРМА НА ПРОДУКТА

Плочите гипскартон Rigips® са правоъгълни, тънки и плоски, с надлъжни ръбове с трапецовиден профил (PRO ръб), покрит с картон. Напречните ръбове са прави, срязани, без покритие.

НАДПИСИ ВЪРХУ ПРОДУКТА

Rigips® RBI 12,5 x 600 x 2000

На гърба на плочата: производител, тип на плочата, размери, дата и час на производство, SAP код, стандартреференция, маркировка CE.

ПРЕПОРЪКИ

Да не се използват гипскартонени плоскости Rigips® при строителство на открито или в помещения с постоянни температури над 40°C.

Изпълняваните конструкции трябва да се проектират и изпълняват в съответствие с действащите стандарти и препоръки на производителя.

Не се препоръчва използването на мокри, влажни, зацапани с влага или мухъл гипсокартонени плоскости или обезцветени от слънцето.

Не се допуска използването на бои на силикатна основа, вар, натриев силикат върху повърхности от гипсокартон. Разтворимите бои, съдържащи силикати, могат да се използват само ако производителят ги е сертифицирал като съвместими със системите Rigips® и е предоставил точни инструкции за употреба.

РЯЗАНЕ

Рязането на плочите се извършва с режещия инструмент върху лицевата страна на дъската (лицето с надлъжни ръбове PRO), с прорез, достатъчно дълъг, за да пререже цялата плоча.

След това тя се отчупва чрез натискане върху прав ръб на гладката плоска повърхност, която се използва като подложка.

След това плочата се обръща на обратно и се изрязва картоната откъм гърба.

Прецизното подрязване и рязане се извършва с трион с лисича опашка.

Изрязване на дупки се извършва с фреза или ръчна бормашина, преди закрепване на плочата.

МОНТАЖ

Плочите се закрепват механично със самонарезни винтове Rigips® (върху дървена конструкция или върху студеноформовани профили от поцинкована ламарина) или чрез залепване с Rigips® RIFIX лепилна мазилка (върху тухлена зидария, бетон), в системи с твърда основа, съгласно указанията на производителя.

ДОВЪРШИТЕЛНИ РАБОТИ

Обработка на фуги между плочи или между плочи и съседни повърхности се извършва с помощта на пълнители за фуги с марка Rigips®. Фугиращите смеси на основата на гипс и специални добавки се измазват върху армировъчните ленти в зоната на фугите, в резултат, на което се получава гладка, равномерна и устойчива на пукнатини повърхност, готова да получи крайното покритие (боя, акрил, тапети и т.н.).

За допълнителна информация относно фиксирането на плоскости, обработка на фуги, довършителни работи, повърхности от гипсокартон и постигане на нива на качество Q1-Q4, моля проверете в техническа библиотека www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica, както и в Указания за приемане на монтажните работи GE 059/2016.

Rigips® е регистрирана търговска марка на Saint-Gobain Group. Информацията в този документ отразява данните, които притежаваме в момента, въз основа на текущите ни знания и опит, като си запазваме правото да правим допълнителни актуализации без предизвестие в резултат на технически или производствени промени. Уверете се, че винаги разполагате с най-новата версия на този документ, като посетите нашия уебсайт на следния адрес: www.rigips.bg

СЪХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ

Плочите се транспортират ръчно в изправено положение (на напречния ръб нагоре) или механизирено със специално пригодени транспортни средства, за да се избегне прекомерно натоварване и последващи повреди.

Плочите се съхраняват върху плоска, хоризонтална основа, в затворени пространства, защитени от атмосферни влияния, при температури между 5°C и 40°C и относителна влажност на въздуха под 60 %.

Съхранението трябва да се извършва върху основата/опаковката, за да се избегне деформация на плочите.

Да се избягва пряк контакт на плочите с механизацията за пренасяне.

Трябва да се вземе предвид носещата способност на платформата, върху която се съхраняват плочите. Транспортът и съхранението се извършват внимателно, за да се избегнат повреди по плочите (ръбове, повърхности, структура).

Брой палети, подредени в колони: макс. 6

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНА УПОТРЕБА

Препоръчително е да работите с: подходящо защитно облекло, очила, ръкавици и маска против прах.

Избягвайте: контакт с очите (при инцидент изпакнете обилно с вода и се свържете с лекар), контакт с кожата, поглъщане вдишване.

Препоръчва се да се сведе до минимум образуването на прах на работното място на работното място.

Отпадъци от опаковки, получени в резултат на употребата на продукта, трябва да се третират в съответствие със законовите разпоредби в сила.

Спазвайте препоръките, дадени в информационния лист за безопасност.

Този документ съдържа само общи препоръки и не се отнася за специални обстоятелства. Преди да започнете работа, уверете се, че разбирате спецификациите на проекта, че сте тествали продукта за тази цел и че избраният продукт отговаря на неговите изисквания. Информацията, представена в този документ, не представлява гаранция по отношение на определени свойства на продукта или съвместимост за конкретна употреба, Saint-Gobain Group не носи отговорност за качеството на изпълнение на строителните работи.

ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ

Класификация	Тип Н2 съгласно SR EN 520 +A1:2010
Дебелина	12,5 ±0,5 mm
Широчина	600 +0/-4 mm
Дължина	2000 +0/-5 mm
Якост на надлъжно огъване (изразена като якост на опън при огъване)	> 550 N
Якост на напречно огъване (изразена като якост на опън при огъване)	> 210 N
Клас по реакция на огън	A2-s1,d0 съгласно SR EN 520+A1:2010
Обща абсорбция на вода	≤ 10 conf. SR EN 520+A1:2010
Топлопроводимост	0,20 W/m·K съгласно SR EN ISO 10456:2008
Паропропускливост	10/4 (uscat/umed) съгласно SR EN ISO 10456:2008
Пожароустойчивост	Тази характеристика зависи от системата, от която продуктът е част, а не продукта по отделно и е посочена в документацията на производителя, в зависимост от предназначението: www.rigips.ro

Rigips® е регистрирана търговска марка на Saint-Gobain Group. Информацията в този документ отразява данните, които притежаваме в момента, въз основа на текущите ни знания и опит, като си запазваме правото да правим допълнителни актуализации без предизвестие в резултат на технически или производствени промени. Уверете се, че винаги разполагате с най-новата версия на този документ, като посетите нашия уебсайт на следния адрес: www.rigips.bg

Този документ съдържа само общи препоръки и не се отнася за специални обстоятелства. Преди да започнете работа, уверете се, че разбирате спецификациите на проекта, че сте тествали продукта за тази цел и че избраният продукт отговаря на неговите изисквания. Информацията, представена в този документ, не представлява гаранция по отношение на определени свойства на продукта или съвместимост за конкретна употреба, Saint-Gobain Group не носи отговорност за качеството на изпълнение на строителните работи.